

# 附录



# 全国Mini-MBA职业经理双证班



精品课程 权威双证 全国招生 请速充电

你可能准备跳槽或者求职, 却为缺少行业经验和专业证书而被用人单位百般挑惕!

你可能目前衣食无忧, 但随着年龄的增长和社会竞争压力的增大, 因为得不到专业的全新培训而失去竞争的机会和面临被淘汰的危机。

美华教育携手中国经济管理大学面向全国举办迷你 MBA 职业经理双证书班, 毕业颁发双证书。

## 招生专业及其颁发证书

认证项目	颁发双证	学费
全国《职业经理》MBA 高等教育双证书班	高级职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《人力资源总监》MBA 双证书班	高级人力资源总监职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修证书	1280 元
全国《市场总监》MBA 高等教育双证书班	高级市场总监职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《酒店经理》MBA 高等教育双证班	高级酒店管理职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《营销经理》MBA 高等教育双证班	高级营销经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《企业培训师》MBA 高等教育双证班	企业培训师高级资格认证毕业证书+2 年制 MBA 高等教育研修证书	1280 元
全国《财务总监》MBA 高等教育双证班	高级财务总监职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《品质经理》MBA 高等教育双证班	高级品质管理职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《生产经理》MBA 高等教育双证班	高级生产管理职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《营销策划师》MBA 双证书班	高级营销策划师高级资格认证证书+2 年制 MBA 高等教育研修证书	1280 元
全国《物流经理》MBA 高等教育双证班	高级物流管理职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育结业证书	1280 元
全国《项目经理》MBA 高等教育双证班	高级项目管理职业经理资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元
全国《企业总经理》MBA 高等教育双证班	全国企业总经理高级资格证书+2 年制 MBA 高等教育研修结业证书	1280 元



**【授课方式】** 全国招生、函授学习、权威双证

我校采用国际通用3结合的先进教育方式授课（远程函授+教学电子光盘自修+网络学院持续视频学习）



**【颁发证书】** 学员毕业后可以获取权威双证书与全套学员学籍档案

- 1、毕业后可以获取相应专业钢印《高级职业经理资格证书》;
- 2、毕业后可以获取2年制的《MBA研究生课程高等教育研修结业证书》;



## 【证书说明】

1. 证书加盖中国经济管理大学钢印和公章（学校官方网站电子注册查询、随证书带整套学籍档案）；
2. 毕业获取的证书与面授学员完全一致，无“函授”字样，与面授学员享有同等待遇，证书是学员求职、提干、晋级的有效证明；。



## 【学习期限】

3个月（允许有工作经验学员提前毕业，毕业获取证书后学校仍持续辅导2年）



## 【收费标准】

全部费用1280元（含教材光盘、认证辅导、注册证书、学籍注册等全部费用）

函授学习为你节省了大量的宝贵的学习时间以及昂贵的MBA导师的面授费用，是职业经理人首选的学习方式。



## 【招生对象】

- 1、对管理知识感兴趣，具有简单电脑操作能力（有2年以上相应工作经验者可以申请提前毕业）。
- 2、年龄在20—55岁之间的各界管理知识需求者均可报名学习。



## 【教程特点】

- 1、完全实战教材，注重企业实战管理方法与中国管理背景完美融合，关注学员实际执行能力的培养；
- 2、对学员采用1对1顾问式教学指导，确保学员顺利完成学业、胸有成竹的走向领导岗位；
- 3、互动学习（专家、顾问24小时接受在线咨询，第一时间回答学员的提问和咨询）



## 【考试说明】

1. 卷面考核：毕业试卷是一套完整的情景模拟试卷（与工作相关联的基础问卷）
2. 论文考核：毕业需要提交2000字的论文（学员不需要参加毕业论文答辩但论文中必修体现出5点独特的企业管理心得）
3. 综合心理测评等问卷。



## 【颁证单位】

中国经济管理大学经中华人民共和国香港特别行政区批准注册成立。目前中国经济管理大学课程涉及国际学位教育、国际职业教育等。学院教学方式灵活多样，注重人才的实际技能的培养，向学员传授先进的管理思想和实际工作技能，学院会永远遵循“科技兴国、严谨办学”的原则不断的向社会提供优秀的管理人才。



## 【承办单位】

美华管理人才学校是中国最早由教委批准成立的“工商管理MBA实战教育机构”之一，由资深MBA教育专家、教育协会常务理事徐传有教授担任学校理事长。迄今为止，已为社会培养各类“能力型”管理人才近10万余人，并为多家企业提供了整合策划和企业内训，连续13年被教委评选为《优秀成人教育学校》《甲级先进办学单位》。办学多年来，美华人独特的教学方法，先进的教学理念赢得了社会各界的高度赞誉和认可。



## 【咨询电话】

13684609885 0451--88723232 88342620

【咨询教师】王海涛 郑毅



## 【报名须知】

- 1、报名时请直接邮寄4张2寸免冠近照（要求蓝色背景）和一张身份证复印件
- 2、报名登记表格下载后详细填写并发送邮件至 [xchy007@163.com](mailto:xchy007@163.com) 或者传真至0451—88342620
- 3、交费后及时电话通知招生办确认，以便于收费当日学校为你办理教材邮寄等入学手续。



## 【报名地址】

哈尔滨市道外区南马路 120 号职工大学 109 室美华教育（ 邮政编码：150020）



## 【证书样本】(全国招生 函授学习 权威双证 请速充电)

(高级职业经理资格证书样本)

(两年制研究生课程高等教育结业证书样本)



## 【学费缴纳方式】

方式一	邮局邮寄	邮寄地址：哈尔滨市道外区南马路 120 号职工大学 109 室 邮政编码：150020
方式二	学校帐号	学校帐号：184080723702015 开户银行：哈尔滨银行龙江支行 企业户名：哈尔滨市道外区美华管理人才学校
方式三	交通银行 (太平洋卡)	帐号：40551220360141505 户名：王海涛 开户行：交通银行哈尔滨分行信用卡中心
方式四	邮政储蓄 (存折)	帐号：602610301201201234 户名：王海涛 开户行：哈尔滨道外储蓄中心
方式五	中国工商银行 (存折)	帐号：3500016701101298023 户名：王海涛 开户行：哈尔滨市道外区靖宇支行

可以选择任意一种方式缴纳学费，建议使用第五种方式（中国工商银行，比较方便快捷）收到学费的当天，学校就会用邮政特快的方式为你邮寄教材和考试问卷。

# 全国职业经理MBA双证班

## 精品课程 火热招生

函授学习 权威双证 全国招生 请速充电

**认证系列：**高级职业经理资格认证、人力资源总监、营销经理、财务总监、企业培训师、酒店经理、品质经理、生产经理、物流经理、项目经理、市场总监、营销策划师等学习认证系列。

**颁发双证：**通用高级经理资格证书 + MBA 高等教育研修结业证书（含 2 年全套学籍档案）

**证书说明：**证书全国通用、国际互认、电子注册，是提干、求职、晋级、移民的有效依据

1280

元

**学习期限：**3 个月（允许工作经验丰富学员提前毕业） **收费标准：**全部学费

**咨询电话：**13684609885    0451- 88723232    88342620    **邮箱：**xchy007@163.com

**学校网站：**[www.mhjj.net](http://www.mhjj.net)    **颁证单位：**中国经济管理大学    **承办单位：**美华管理人才学校

全国招生    函授教育    颁发双证    权威有效

附表 5.1 样本大小字码

批量范围	特殊检查水平				一般检查水平		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
1~8	A	A	A	A	A	A	B
9~15	A	A	A	A	A	B	C
16~25	A	A	B	B	B	C	D
26~50	A	B	B	C	C	D	E
51~90	B	B	C	C	C	E	F
91~150	B	B	C	D	D	F	G
151~280	B	C	D	E	E	G	H
281~500	B	C	D	E	F	H	J
501~1200	C	C	E	F	G	J	K
1201~3200	C	D	E	G	H	K	L
3201~10 000	C	D	F	G	J	L	M
1001~35 000	C	D	F	H	K	M	N
35 001~150 000	D	E	G	J	L	N	P
150 001~500 000	D	E	G	J	M	P	Q
≥500 001	D	E	H	K	N	Q	R

附表5.2 正常检查一次抽样方案

样本大小码	样本大小	合格质量水平(AQL)																										
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A	2	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
B	3	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
C	5	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
D	8	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
E	13	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
F	20	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
G	32	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
H	50	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
J	80	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
K	125	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
L	200	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
M	315	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
N	500	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
P	800	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
Q	1250	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
R	2000	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	

→ 使用箭头下面的第一个抽样方案，当样本大小大于或等于批量时，执行本标准4.11.4b的规定；

⇨ 使用箭头上面的第一个抽样方案； $A_c$ ——合格判定数； $R_c$ ——不合格判定数。

注：4.11.4b规定当抽样方案的样本大小等于或大于批量时，将该批量看作样本大小，抽样方案的判定组保持不变。

附表5.3 加严检验一次抽样方案

样本大小码	样本大小	合格质量水平(AQL)																					
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A	2	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
B	3	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
C	5	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
D	8	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
E	13	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
F	20	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
G	32	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
H	50	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
J	80	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
K	125	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
L	200	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
M	315	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
N	500	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
P	800	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
Q	1250	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
R	2000	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
S	3150	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	

使用箭头下面的第一个抽样方案，当样本大小大于或等于批量时，执行本标准4.11.4b的规定；

使用箭头上面的第一个抽样方案， $A_c$ ——合格判定数； $R_c$ ——不合格判定数。

附表5.4 放宽检查一次抽样方案

样本大小	合格质量水平(AQL)	合格质量水平(AQL)																					
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
B	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
C	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
D	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
E	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
F	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
G	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
H	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
J	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
K	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
L	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
M	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
N	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
P	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Q	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
R	$A_c R_c$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

→ 使用箭头下面的第一个抽样方案，当样本大小大于或等于批量时，执行本标准4.11.4b的规定；

⇨ 使用箭头上面的第一个抽样方案； $A_c$ ——合格判定数； $R_c$ ——不合格判定数。



附表5.5 特宽检查一次抽样方案

样本大小	合格质量水平(AQL)																						
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
C	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
D	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
E	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
F	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
G	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
H	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
J	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
K	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
L	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
M	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
N	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
P	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Q	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
R	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	

↓——使用箭头下面的第一个抽样方案，当样本大小大于或等于批量时，执行本标准4.11.4b的规定；

↑——使用箭头上面的第一个抽样方案； $A_c$ ——合格判定数； $R_c$ ——不合格判定数。

附表5.6 正常检查二次抽样方案

合格质量水平(AQL)																								
样本大小 字母	样 本	大 小	累 计 样本 大小	0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
				$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$	$A_c R_c$
A				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	第一 第二	2 2	2 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	第一 第二	3 3	3 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	第一 第二	5 5	5 10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	第一 第二	8 8	8 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	第一 第二	13 13	13 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	第一 第二	20 20	20 40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	第一 第二	32 32	32 64	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
				↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

↓——使用箭头下面的第一个抽样方案(若仍为箭头接下页表),当样本大小大于或等于批量时,执行本标准4.11.4b的规定;

↑——使用箭头上面的第一个抽样方案;\*使用对应的一次抽样方案或下面适用的一次抽样方案;

$A_c$ ——合格判定数; $R_c$ ——不合格判定数。

续表

				合格质量水平(AQL)																											
样本大小 字母	样 本	大 小	累计 样本 大小	0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000							
J	第一	50	50	↑																											
	第二	50	100																												
K	第一	80	80	↑																											
	第二	80	160																												
L	第一	125	125	↑																											
	第二	125	250																												
M	第一	200	200	↑																											
	第二	200	400																												
N	第一	315	315	↑																											
	第二	315	630																												
P	第一	500	500	↑																											
	第二	500	1000																												
Q	第一	800	800	↑																											
	第二	800	1600																												
R	第一	1250	1250	↑																											
	第二	1250	2500																												

↑——使用箭头下面的第一个抽样方案，当样本大小大于或等于批量时，执行本标准4.11.4b的规定；

↑——使用箭头上面的第一个抽样方案(若仍为箭头接上面表)；

\*使用对应的一次抽样方案或下面适用的二次抽样方案； $A_c$ ——合格判定数； $R_c$ ——不合格判定数。

附表 6.1 计量控制图系数表

样本大小 $n$	均值控制图			标准差控制图			极差控制图			中位数控制图		
	控制界限系数			中心线系数			控制界限系数			控制界限系数		
	$A$	$A_2$	$A_3$	$c_4$	$1/c_4$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	$B_6$	$d_2$	$1/d_2$	$d_3$
2	2.121	1.880	2.659	0.7979	1.2533	0	3.267	0	2.606	1.128	0.8865	0.853
3	1.732	1.023	1.954	0.8862	1.1284	0	2.568	0	2.276	1.693	0.5907	0.888
4	1.500	0.729	1.628	0.9213	1.0854	0	2.266	0	2.088	2.059	0.4857	0.880
5	1.342	0.577	1.427	0.9400	1.0638	0	2.089	0	1.964	2.326	0.4299	0.864
6	1.225	0.483	1.287	0.9515	1.0510	0.030	1.970	0.029	1.874	2.534	0.3946	0.848
7	1.134	0.419	1.182	0.9594	1.0423	0.118	1.882	0.113	1.806	2.704	0.3698	0.833
8	1.061	0.373	1.099	0.9650	1.0363	0.185	1.815	0.179	1.751	2.847	0.3512	0.820
9	1.000	0.337	1.032	0.9693	1.0317	0.239	1.761	0.232	1.707	2.970	0.3367	0.808
10	0.949	0.308	0.975	0.9727	1.0281	0.284	1.716	0.276	1.669	3.078	0.3249	0.797
11	0.905	0.285	0.927	0.9754	1.0252	0.321	1.679	0.313	1.637	3.173	0.3152	0.787
12	0.866	0.266	0.886	0.9776	1.0229	0.354	1.646	0.346	1.610	3.258	0.3069	0.778
13	0.832	0.249	0.850	0.9794	1.0210	0.382	1.618	0.374	1.585	3.336	0.2998	0.770
14	0.802	0.235	0.817	0.9810	1.0194	0.406	1.594	0.399	1.563	3.407	0.2935	0.763
15	0.775	0.223	0.789	0.9823	1.0180	0.428	1.572	0.421	1.544	3.472	0.2880	0.756
16	0.750	0.212	0.763	0.9835	1.0168	0.448	1.552	0.440	1.526	3.532	0.2831	0.750
17	0.728	0.203	0.739	0.9845	1.0157	0.466	1.534	0.458	1.511	3.588	0.2787	0.744
18	0.707	0.194	0.718	0.9854	1.0148	0.482	1.518	0.475	1.496	3.640	0.2747	0.739
19	0.688	0.187	0.698	0.9862	1.0140	0.497	1.503	0.490	1.483	3.689	0.2711	0.734
20	0.671	0.180	0.680	0.9869	1.0133	0.510	1.490	0.504	1.470	3.735	0.2677	0.729
21	0.655	0.173	0.663	0.9876	1.0126	0.523	1.477	0.516	1.459	3.778	0.2647	0.724
22	0.640	0.167	0.647	0.9882	1.0119	0.534	1.466	0.528	1.448	3.819	0.2618	0.720
23	0.626	0.162	0.633	0.9887	1.0114	0.545	1.455	0.539	1.438	3.858	0.2592	0.716
24	0.612	0.157	0.619	0.9892	1.0109	0.555	1.445	0.549	1.429	3.895	0.2567	0.712
25	0.600	0.153	0.606	0.9896	1.0105	0.565	1.435	0.559	1.420	3.931	0.2544	0.708

当  $n > 25$ ,  $A = \frac{3}{\sqrt{n}}$ ,  $A_3 = \frac{3}{c_4 \sqrt{n}}$ ,  $c_3 = \frac{4(n-1)}{4n-3}$ ,  $B_3 = 1 - \frac{3}{c_4 \sqrt{2(n-1)}}$ ,  $B_4 = 1 + \frac{3}{c_4 \sqrt{2(n-1)}}$ ,  $B_5 = c_4 - 3\sqrt{1-c_4^2}$ ,  $B_6 = c_4 + 3\sqrt{1-c_4^2}$